## Бюджетное профессиональное образовательное учреждение

## Воронежской области

## «ВОРОНЕЖСКИЙ БАЗОВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

|  |  |
| --- | --- |
| Одобрена цикловой  методической комиссией  «Стоматология ортопедическая»  Председатель Осипова С.В.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Протокол № 1  «31» августа 2022 г. | УТВЕРЖДАЮ  Зав. практикой  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Н.И. Жихарева/  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г. |

**КОНТРОЛЬНО ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

по преддипломной практике

**Специальность 31.02.05**

**«стоматология ортопедическая»**

**Воронеж 2022**

***ПМ.01 «Изготовление съемных пластиночных протезов»***

1. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди, показания к изготовлению частичных съемных протезов.

2. Клинические и лабораторные этапы изготовления частичных съемных пластиночных протезов.

3. Оттиски, их классификация. Требования, предъявляемые к оттискам.

4. Модели. Виды и техника изготовления гипсовых и комбинированных моделей по оттискам из различных материалов.

5. Клинико-лабораторные этапы изготовления съемных протезов с двухслойным базисом.

6. Виды и степени атрофии костной ткани челюстей. Классификация беззубых челюстей по Шредеру, Келлеру.

7. Индивидуальная ложка. Клинические и лабораторные методы изготовления.

8. Восковые базисы с окклюзионными валиками при частичных дефектах зубных рядов. Техника изготовления, требования к ним, необходимость применения.

9. Фиксация и стабилизация съемных пластиночных протезов. Факторы, обеспечивающие фиксацию и стабилизацию.

10. Кламмера, их виды. Расположение частей кламмера на коронке зуба по отношению к альвеолярному отростку и базису протеза.

11. Правила постановки искусственных зубов в частичных съемных протезах. Особенности постановки искусственных зубов на приточке.

12. Предварительное и окончательное моделирование восковых композиций съемных протезов.

13. Виды гипсовки восковой композиции протеза в кювету. Показания к выбору способа, техника загипсовки.

14. Подготовка модели к формовке пластмассой. Приготовление пластмассового теста. Формовка, прессовка пластмассы, режим полимеризации.

15. Значение протетической плоскости, вспомогательных линий на окклюзионном валике. Установка постановочного стекла и подготовка его к постановке искусственных зубов.

16. Искусственные зубы. Виды. Правила подбора искусственных зубов.

17. Извлечение протезов из кюветы. Отделка их, грубая обработка, шлифовка и полировка.

18. Правила постановки искусственных зубов при различных видах прикуса: ортогнатическом, прогеническом, прогнатическом, смешанном.

19. Частота, причины и характер поломки съемных протезов, починка их.

20. Слизистая оболочка. Зоны и степени податливости, увлажненность, болевая чувствительность.

21. Возможные ошибки при изготовлении полных съемных протезов до загипсовки восковой композиции в кювету. Методы исправления.

22. Окклюдаторы. Артикуляторы. Их устройство, виды и назначение. Правила пользования ими.

23. Артикуляция. Окклюзия. Виды. Признаки центральной окклюзии.

24. Фиксация и стабилизация протезов на беззубых челюстях.

25. Клинико-лабораторные этапы изготовления полных съемных пластиночных протезов.

26. Возможные ошибки в режиме полимеризации и их последствия.

27. Показания к применению кламмеров различных конструкций. Техника изготовления одноплечего, перекидного, денто-альвеолярного кламмеров.

28. Виды базисов съемных пластиночных протезов. Показания к применению. Границы протезов на верхнюю и нижнюю челюсти.

29. Восковые базисы с окклюзионными валиками при полном отсутствии зубных рядов. Техника изготовления, требования к ним, необходимость применения.

30. Показания к применению протезов с мягкой подкладкой. Методика нанесения эластической пластмассы "ПМ-01", "Эладент-100".

31. Съемные протезы с металлическим базисом. Виды и формы металлического базиса.

32. Технические ошибки при изготовлении полных съемных протезов. Возможность их исправления, методы.

***ПМ.02 «Изготовление несъемных протезов»***

1. Получение гипсовой модели по альгинатному оттиску. Оформление модели.

2. Изготовление разборной комбинированной модели.

3. Косвенный метод изготовления вкладки.

4. Искусственная коронка. Требования, предъявляемые к ней.

5. Клинико-лабораторные этапы изготовления штампованной искусственной коронки.

6. Штамповка коронок методом Паркера.

7. Штамповка коронок методом ММСИ.

8. Моделирование цельнолитой коронки при помощи погружного воска.

9. Изготовление двухцветной пластмассовой коронки.

10. Изготовление комбинированной коронки по Белкину.

11. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитой металлоакриловой коронки.

12. Изготовление цельнолитой металлоакриловой коронки. Виды ретенционных пунктов.

13. Сравнительная характеристика штифтовых конструкций различных групп. Классификация их.

14. Методика изготовления культевой коронки по Копейкину.

15. Техника изготовления мостовидного протеза с фасетками.

16. Подготовка частей протеза к пайке протеза и пайка протеза.

17. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитого металлоакрилового мостовидного протеза.

18. Изготовление пластмассового протеза.

19. Обработка литого каркаса металлокерамического протеза.

20. Методика создания керамического покрытия протеза.

21. Техника моделирования металлокерамического протеза. Контурирование.

22. Клинико-лабораторные этапы изготовления металлокерамического протеза.

23. Показания к применению штифтовых конструкций.

24. Показания и противопоказания к применению металлокерамических конструкций.

25. Методика изготовления фарфоровой коронки на огнеупорной модели.

26. Воссоздание цвета в керамике.

27. Методика моделирования каркаса металлокерамического протеза.

28. Методика моделирования каркаса металлокомпозитного протеза.

29. Методика изготовления металлокомпозитного протеза.

30. Термическая обработка и ее значение при изготовлении штампованно-паянных конструкций.

31. Оттиски. Виды оттисков. Требования, предъявляемые к ним.

32. Формы тела мостовидных протезов.

33. Оборудование литейной комнаты.

34. Методика создания восковой композиции (литниковой системы).

35. Расчет количества сплава для литья. Металлы и сплавы, применяемые в практике ОС.

36. Аппараты, применяемые для плавления и литья сплавов.

37. Методы формовки при литье сплавов благородных металлов и при литье нержавеющих сплавов со снятием восковой композиции с модели.

38. Литье сплавов на огнеупорной модели.

39. Дефекты литья.

40. Выплавление воска, сушка, обжиг. Устройство плавильной печи.

41. Обработка литья.

42. Изменение физико-механических свойств материалов при деформации. Наклеп, характеристика структуры металла при нем и практическое значение.

43. Химические и технологические показатели материалов.

44. Основные конструкционные материалы.

45. Флюсы, применяемые при паянии, их назначение.

46. Твердо-кристаллические оттискные материалы. Их физико-химические свойства.

47. Альгинатные оттискные массы.

48. Силиконовые оттискные массы.

49. Тиоколовые оттискные массы.

50. Термопластические оттискные материалы. Требования к ним, их виды.

51. Гипс. Модификации гипса. Сущность процесса схватывания гипса (гидратация). Способы получения гипса. Его физико-химические свойства.

52. Моделировочные материалы для бюгельных протезов.

53. Пластмассы холодного отверждения, их виды и свойства.

54. Эластические пластмассы. Их свойства и показания к применению.

55. Пластмассы, используемые для изготовления несъемных конструкций, их виды и правила работы с ними.

56. Условия, необходимые для полимеризации пластмассового теста. Температурный режим и последствия его нарушения.

57. Пористость пластмасс, ее виды, причины возникновения, влияние на физико-механические свойства.

58. Базисные пластмассы, их виды и свойства.

59. Ликвация, усадочные раковины. Причины их образования и методы предотвращения.

60. Отбеливание. Виды отбелов, состав, правила работы с ними. Техника безопасности.

61. Паяние. Виды припоев, состав и требования, предъявляемые к ним.

62. Легкоплавкие сплавы. Состав, свойства, применение.

63. Кобальт, хром, никель. Сплавы, применяемые в стоматологии.

64. Формовочные материалы. Их свойства, состав и предназначение.

65. Материалы, применяемые для полировки. Состав и свойства.

66. Изоляционные и покрывные материалы.

67. Фарфоровые массы, применяемые в ортопедической стоматологии. Их состав и свойства.

68. Процесс электрополировки, его сущность, состав электролита.

69. Термическая обработка металлических изделий (отжиг и закалка), сущность процессов.

70. Адгезия. Условия, необходимые для постоянного соединения двух поверхностей. Применение этого явления в ортопедической стоматологии.

71. Моделировочные материалы. Восковые композиции, применяемые в ортопедической стоматологии

72. Абразивные материалы и инструменты.

73. Искусственные зубы виды методы изготовления.

***ПМ.03 «Изготовление бюгельных зубных протезов»***

1. Виды бюгельных протезов. Показания к их изготовлению.

2. Основные и дополнительные конструкционные элементы бюгельных протезов.

3. Понятие о каркасе бюгельного протеза, его элементы. Методы изготовления каркаса.

4. Аппараты и инструменты, применяемые при изготовлении бюгельных протезов. Техника безопасности работы с ними.

5. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов.

6. Типичное расположение дуги бюгельного протеза на в/ч и н/ч, в зависимости от дефектов зубных рядов по Кеннеди.

7. Формы, размеры и толщина дуги бюгельного протеза, соотношение дуги со слизистой оболочкой протезного ложа на в/ч и н/ч.

8. Опорно-удерживающие кламмера. Правила расположения элементов литых кламмеров на опорных зубах.

9. Параллелометр. Его устройство и назначение. Правила работы с ним.

10. Понятия: "экватор зуба", "линия обзора", "поднутрение", "ретенционная точка", путь введения и выведения протеза. Их значение в конструировании каркасов бюгельных протезов.

11. Планирование конструкций бюгельного протеза.

12. Метод изучения произвольного наклона моделей в параллелометре.

13. Изучение моделей в параллелометре методом определения среднего наклона длинных осей опорных зубов по Наваку.

14. Виды опорно-удерживающих литых кламмеров, их характеристика.

15. Характеристика кламмера №1 по системе Нея и его функциональные назначения.

16. Характеристика кламмера №2 по системе Нея и его функциональное назначение.

17. Характеристика кламмера №3 по системе Нея и его функциональное назначение.

18. Характеристика кламмера №4 по системе Нея и его функциональное назначение.

19. Характеристика кламмера №5 по системе Нея и его функциональное назначение.

20. Технология изготовления паяного каркаса бюгельного протеза.

21. Техника подготовки модели к дублированию и дублирование модели огнеупорной массой. Инструменты и материалы, используемые при дублировании модели.

22. Техника моделирования из воска конструкции каркаса бюгельного протеза. Материалы, используемые при этом.

23. Технология изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.

24. Обработка каркаса бюгельного протеза после литья.

25. Шины-бюгели, методы шинирования, кламмера, применяемые при этом.

26. Технические ошибки при изготовлении бюгельных протезов.

27. Базис бюгельного протеза. Правила подбора и постановки искусственных зубов в бюгельном протезе.

28. Виды и причины поломок бюгельных протезов. Методы их починки.

29. Материалы, используемые на различных этапах изготовления бюгельных протезов.

30. Способы фиксации бюгельных протезов.

31. Клинические и лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов с телескопической фиксацией.

32. Техника изготовления бюгельных протезов с балочной фиксацией.

***ПМ.04 «Изготовление ортодонтических аппаратов»***

1. Понятие об ортодонтии. Цели, задачи. Краткий исторический очерк развития ортодонтии.

2. Классификация ортодонтических аппаратов по назначению, механизму действия, методу фиксации.

3. Ортодонтические кольца. Назначение, техника изготовления.

4. Ортодонтические коронки, особенности, техника изготовления.

5. Удерживающие кламмера Адамса, Шварца. Техника изготовления.

6. Ортодонтические дуги. Техника изготовления.

7. Зубочелюстные аномалии. Причины возникновения.

8. Сравнительная характеристика: ортогнатический прикус, прогнатический прикус, прогенический прикус.

9. Характеристика молочного прикуса у детей.

10. Сроки прорезывания молочных и постоянных зубов.

11. Съемные аппараты механического действия. Назначение, техника изготовления.

12. Несъемные аппараты механического действия. Назначение, техника изготовления.

13. Регуляторы функции Френкеля (I, II, III типов). Назначение, техника изготовления.

14. Ортодонтические аппараты комбинированного действия. Техника изготовления.

15. Ретенционные аппараты. Назначение, общая характеристика.

***ПМ.05 «Изготовление челюстно-лицевых аппаратов»***

1. Шина Вебера для переломов челюстей.

2. Обтуратор Шильдского с пружиной Вайнштейна, его назначение и техника изготовления.

3. Задачи и историческое развитие челюстно-лицевой ортопедии.

4. Техника изготовления несъемных протезов при ложном суставе.

5. Виды переломов челюстей.

6. Классификация ортопедических аппаратов, применяемых при лечении челюстно-лицевых ранениях.

7. Резонирующие аппараты Шура, техника изготовления.

8. Лигатурные повязки, их виды и назначение.

9. Техника изготовления складного протеза.

10. Боксерская шина, назначение и техника изготовления. Этапы оказания помощи челюстно-лицевым ранением.

11. Техника изготовления и назначение аппарата Катца.

12. Замещающие аппараты, их виды и назначение.

13. Техника изготовления складного протеза при микроскопии.

14. Репонирующие аппараты, их виды и назначение.

15. Обтуратор по Ильиной, техника его изготовления.